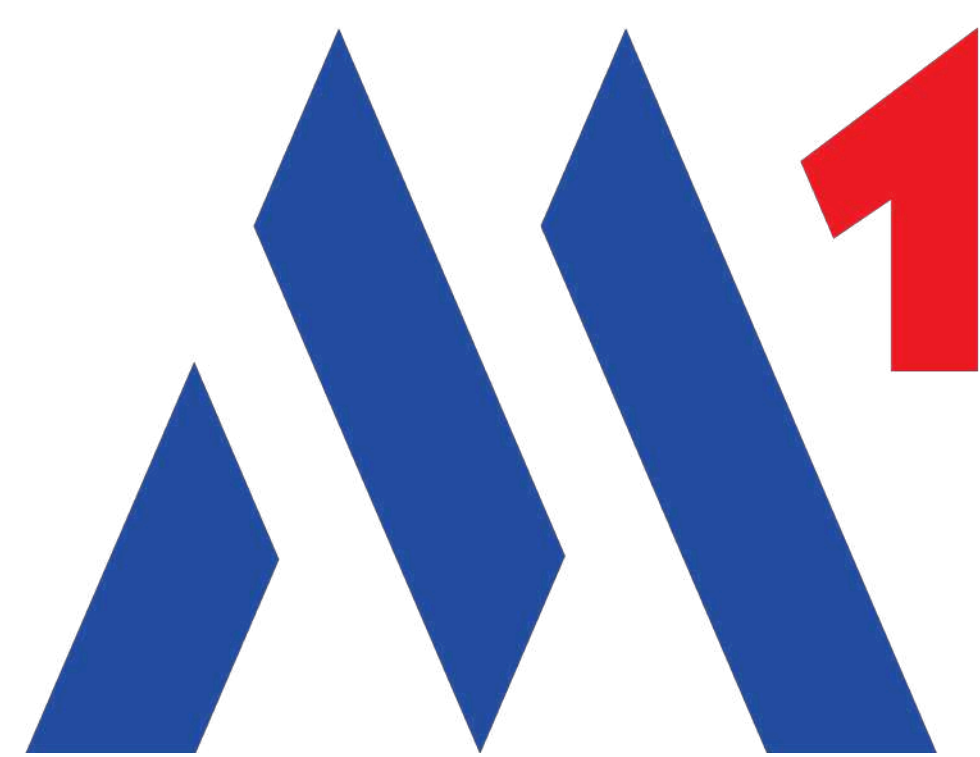




ООО «ФИРМА М1»

Паспорт
(руководство по эксплуатации)



КРАН ШАРОВЫЙ МУФТОВЫЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

Модель «WB-15»
Ду 15-100 мм (1/2"-4"), PN 1,6 МПа

WENBAO

Производитель: Wenbao Valve Co., Ltd, Китай



КРАН ШАРОВЫЙ МУФТОВЫЙ

Модель «WB-15» Ду 15-100 мм (1/2"-4"), PN 1,6 МПа



1. Общие сведения

1.1. Краны шаровые, муфтовые, модели – «WB-15», на максимальное рабочее давление 1,6 МПа, условного прохода (номинального диаметра) от Ду15 до Ду100 (условное обозначение по ГОСТ Р 51052-2002- К 15-100/1,6 -УМ.УЗ.1- «WB-15» (далее по тексту – краны), применяются в системах автоматического водяного и пенного пожаротушения, в качестве надёжного запорного устройства, не требующего специального обслуживания.

1.2 Краны поставляются производителем с ручным управлением (рукояткой) и являются полнопроходным запорным элементом.

1.3 Присоединение к трубопроводу муфтовое, резьбовое. Монтажная резьба: G – трубная цилиндрическая. Рабочее положение кранов на трубопроводе универсальные типа- «У».

2. Технические характеристики и размеры

2.1 В кранах корпус выполнен из нержавеющей стали 304 и окрашен долговечным полимерным составом красного цвета RAL 3020.

2.2 Внешний вид кранов с указанием основных габаритных размеров и спецификации материалов смотри рисунок 1, таблицу 1 и таблицу 2.

2.3 Рабочая среда для кранов : вода, вода со смачивателем, пенообразователь, воздух в системах пожаротушения, вода в системах холодного и горячего водоснабжения.

2.4 Рабочая температура: от -10 до +40 °С.

2.5 Минимальное рабочее гидравлическое давление – 0 МПа. Максимальное рабочее гидравлическое давление: 1,6 МПа. Максимальное пневматическое давление – 0,6 МПа

2.6. Класс герметичности: А

2.7. Вероятность безотказной работы в дежурном режиме не менее 0,99 за время работы не менее 2000 ч.

2.8 Назначенный срок службы ,не менее: 10 лет.

2.9 Условное обозначение кранов по ГОСТ Р 51052-2002: К 15/1,6 -УМ.УЗ.1- «WB-15» где:

- К- кран;

- 15 (20-100) – диаметр условный, мм;
- 1.6- давление, максимальное рабочее МПа;
- У- универсальное рабочее положение на трубопроводе;
- М - муфтовое соединение с арматурой;
- У-климатическое исполнение по ГОСТ15150;
- 3.1 – категория размещения по ГОСТ15150;
- «WB-15» - условное наименование (модель) по ТД.

Рисунок 1

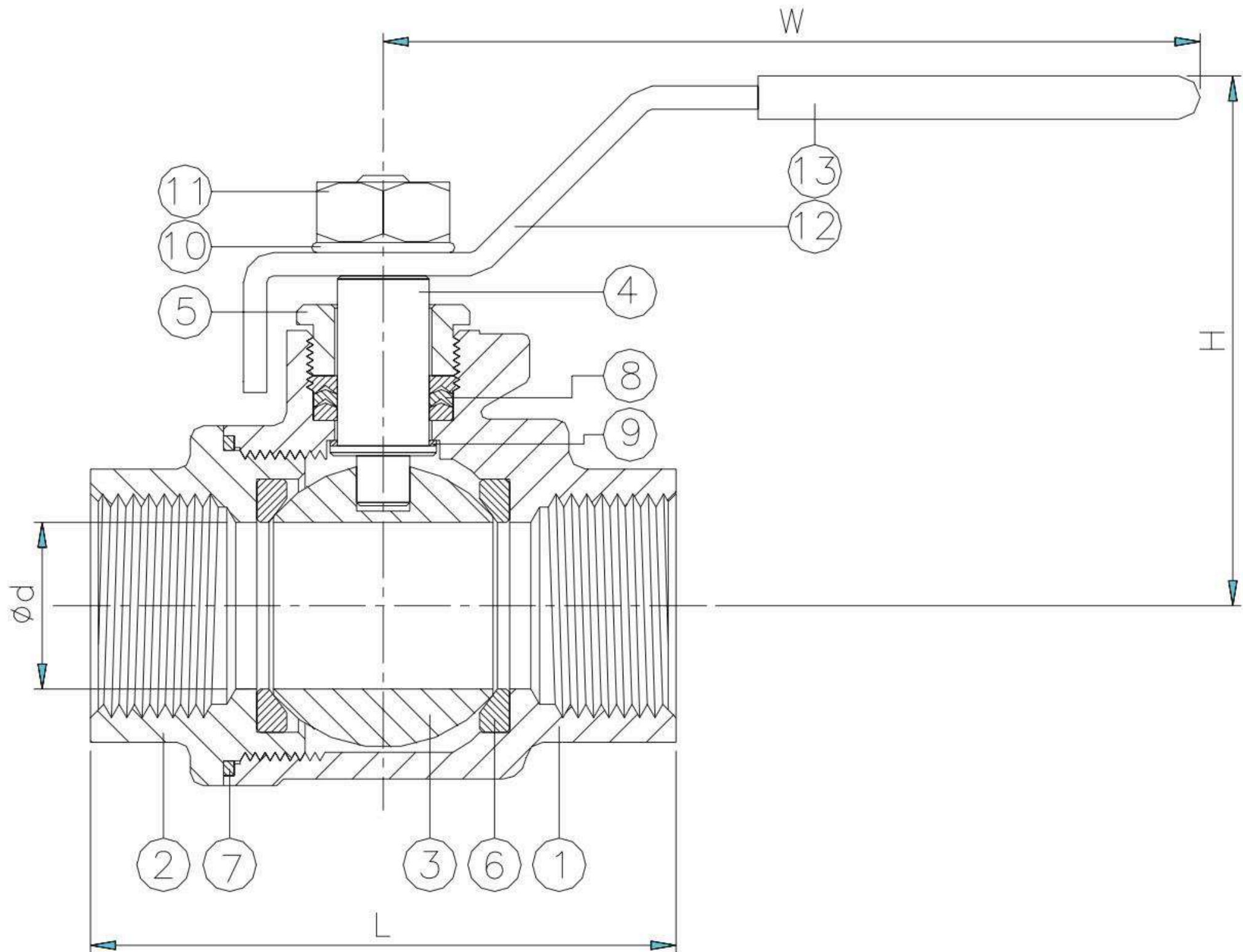


Таблица 1. Спецификация материалов

Деталь	Материал	№
Корпус	Нержавеющая сталь SS 304	1
Крышка корпуса	Нержавеющая сталь SS 304	2
Шар	Нержавеющая сталь SS 304	3
Вал	Нержавеющая сталь SS 304	4
Гайка уплотнения	Нержавеющая сталь SS 304	5
Седло шара	PTFE	6
Уплотнение корпуса	PTFE	7
Уплотнение вала	PTFE	8
Шайба упорная	PTFE	9
Шайба пружинная	Нержавеющая сталь SS 304	10
Гайка вала	Нержавеющая сталь SS 304	11
Рукоятка	Нержавеющая сталь SS 304	12
Изоляция рукоятки	PVC	13

КРАН ШАРОВЫЙ МУФТОВЫЙ

Модель «WB-15» Ду 15-100 мм (1/2"-4"), PN 1,6 МПа

Таблица 2. Габаритные размеры крана

Dy/ размер по ГОСТ 6357	L *, мм	H *, мм	Ød**, мм	W *, мм	Масса*, кг
15/ G1/2	58,3	55,1	14,7	101,0	0,24
20/ G3/4	64,6	65,0	19,2	101,9	0,34
25/ G1	71,5	70,1	23,9	124,5	0,53
32/ G1 1/4	83,1	83,0	31,4	135,3	0,76
40/ G1 1/2	94,9	93,1	37,3	161,9	1,12
50/ G2	110,0	105,0	49,0	178,2	1,60
80/ G3	168,0	134,0	80,0	220	5,50
100/ G4	208,0	160,0	100,0	310	9,50

*Предельное отклонение габаритных размеров и массы: ± 5%.

**Ød- минимальный диаметр прохода. Предельное отклонение размера: ± 5%

- 2.10 Комплект поставки
- 2.10.1 Комплект поставки приведен ниже:

Таблица 3

Наименование	Кол-во
Кран	По заявке
Паспорт (руководство по эксплуатации)	Один на партию

3. Основные требования при монтаже, эксплуатация и техническом обслуживании

3.1 Перед установкой на трубопроводе краны необходимо подвергнуть осмотру. Необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. Проверку работоспособности крана производить путем трехкратного открытия и закрытия.

3.2 При установке крана недопустимо использование нестандартного инструмента. При монтаже крана, в целях предотвращения образования трещин и сколов на муфтовых торцах крана, деформации корпуса крана, разгерметизации места соединения полукорпусов, повреждения полимерного покрытия рекомендуется применять специальные ключи – это разводные ключи с широкими губками и с полимерным покрытием или стандартные рожковые ключи с мягкими защитными накладками. Применение газовых ключей не допускается. При монтаже необходимо затягивать кран за ближайшую к трубе часть корпуса крана на которую он монтируется. Значение крутящего момента затяжки кранов на трубопроводе указан в таблице 4

Таблица 4. Значение крутящего момента затяжки

DN	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 80	DN 100
Н.м	4,41	5,88	7,35	8,82	13,2	16,2	46,6	48,5

3.3 Резьба на сопрягаемых с краном деталях (труба, сгон), должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

3.4 В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы, например, лента ФУМ, полиамидная нить с силиконом, льняная прядь со специальными уплотнительными пастами и другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.

3.5 Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений (излишки уплотнительного материала, пасты и др.), кран следует монтировать в полностью открытом положении.

3.6 Для исключения выгорания уплотнительных деталей сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем кране, производить с обеспечением мер, исключающих его нагрев.

3.7 Допустимы только 2 рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещено.

3.8 После монтажа необходимо проверить работоспособность крана поворотом рукоятки на полный угол поворота, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. Места соединений проверить на герметичность методом опрессовки или с помощью газоиндикатора.

3.9 В соответствии ГОСТ 53672, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода (сжатие, растяжение, изгиб, кручение и т.д.). Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.

3.10 Краны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

3.11 Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

- при техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 паспорта.
- при осмотрах проверить: общее состояние крана, состояние соединений, герметичность уплотнений штока.
- при техническом освидетельствовании, а также после ремонта, краны подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.
- все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

3.12 Опломбировка крана осуществляется фиксированием положения замка рукоятки относительно корпуса проволокой, пластиковыми стяжками, пломбами.

Правильная установка обеспечивает надёжную работу в течении всего срока службы.

4. Меры безопасности

4.1 К монтажу и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство изделия, инструкцию по эксплуатации и правила техники безопасности.

4.2 Обслуживающий персонал должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования технической и пожарной

безопасности.

4.3 На месте установки кранов должны быть предусмотрены проходы достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.4 Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

4.5 При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

5. Правила транспортирования и хранения

5.1 Краны транспортируются любым видом транспорта. При этом должна быть исключена возможность механических повреждений , внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

5.2 Хранить краны следует в местах исключающих их засорение (попадание атмосферных осадков и загрязнения).

5.3 Краны следует защитить от любого прямого внешнего механического воздействия, которое может вызвать повреждения оборудования. Краны должны храниться в складских помещениях, быть защищенными попадания прямых солнечных лучей и удаленными не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов, а также не должны подвергаться воздействию масел и бензина.

5.4 Во время хранения убедитесь, что краны находятся в закрытом положении.

6. Гарантийные обязательства

6.1 Гарантийный срок –24 месяца с момента передачи товара покупателю. Моментом передачи товара является дата оформления товаросопроводительных документов.

6.2 Гарантия распространяется на краны, установленные и используемые в соответствии с требованиями по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию, транспортированию и хранению , описанными в паспорте. Дата изготовления нанесена на изделии.

ФИО приёмщика:_____

(подпись и печать)

7. Сведения о производителе и поставщике

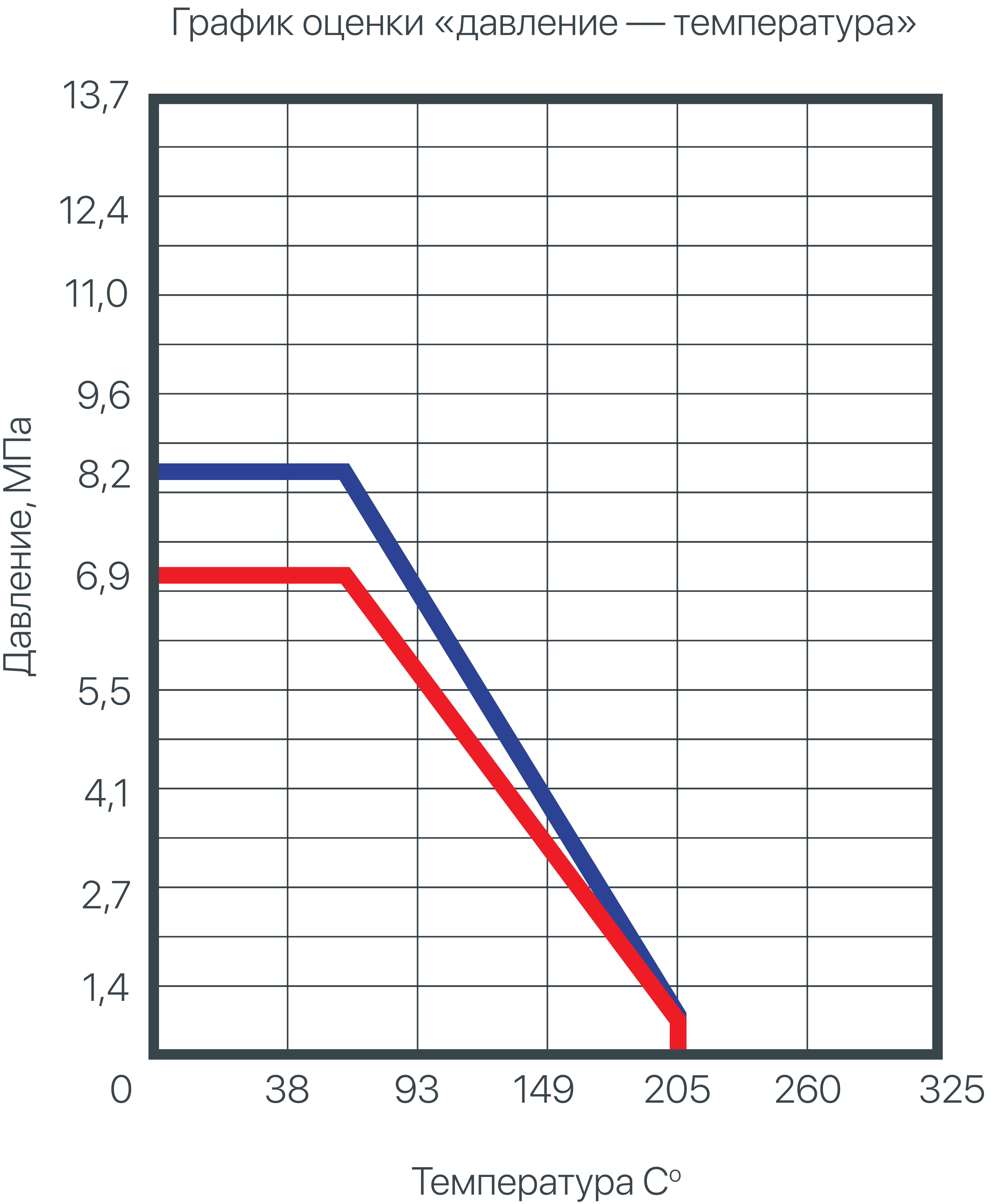
7.1 Производитель: Wenbao Valve Co., Ltd.Китай.

7.2 Адрес поставщика: ООО «ФИРМА М1», 220004, г. Минск, ул. К. Либкнехта, 45, каб.3;
Тел. гор.: +375 (17) 388–12–14;
Email: info@m1co.ru.
Сайт: www.m1co.by

8. Сведения о рекламациях

8.1 При отказе в работе или неисправности кранов в период гарантийного срока и необходимости отправки изделия предприятию-поставщику, потребителем должен быть составлен акт о предъявлении рекламации.

Рисунок 2. График потерь давления



11. Данные по отгрузке - затвора модели «XD71X4»

Диаметр условного прохода, Ду/Дюймы	Количество	Дата отгрузки	Подпись продавца
15/ 1/2"			
20/3/4"			
25/1"			
32/1 1/4"			
40/1 1/2"			
50/2"			
80/3"			
100/4"			

КРАН ШАРОВЫЙ МУФТОВЫЙ

Модель «WB-15» Ду 15-100 мм (1/2"-4"), PN 1,6 МПа

Паспорт (Руководство по эксплуатации)

6

ДАННЫЕ ПОСТАВЩИКА И КОНТАКТЫ

ООО «ФИРМА М1»

АДРЕС:

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ, : 220004, Г. МИНСК, УЛ. К. ЛИБКНЕХТА, 45, КАБ.3

КОНТАКТЫ:

+375 (17) 388-12-14