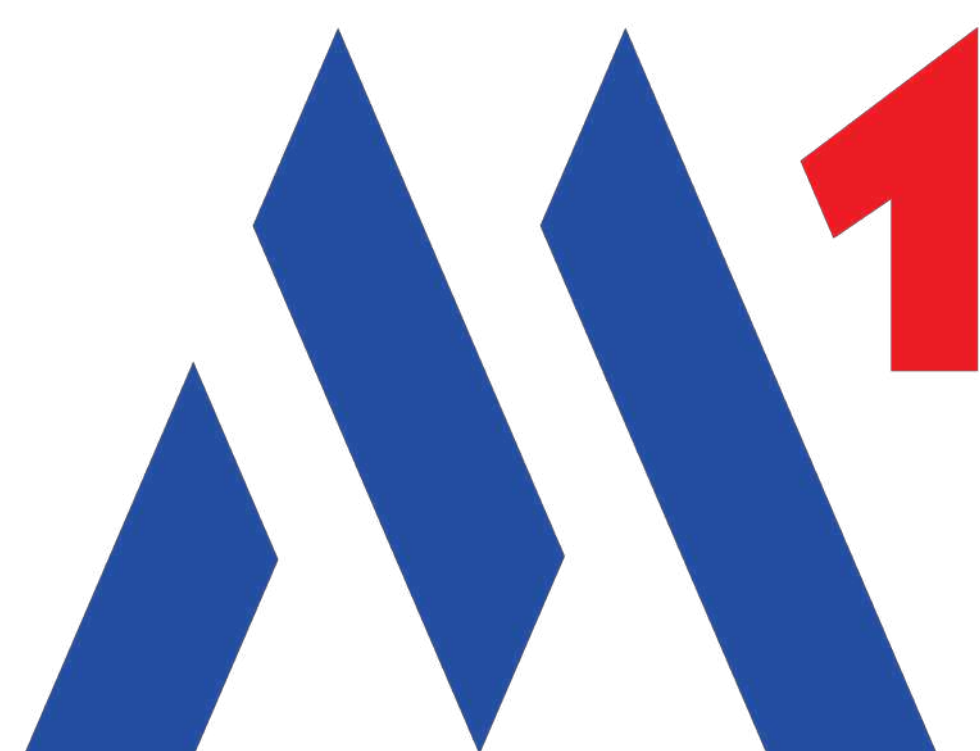
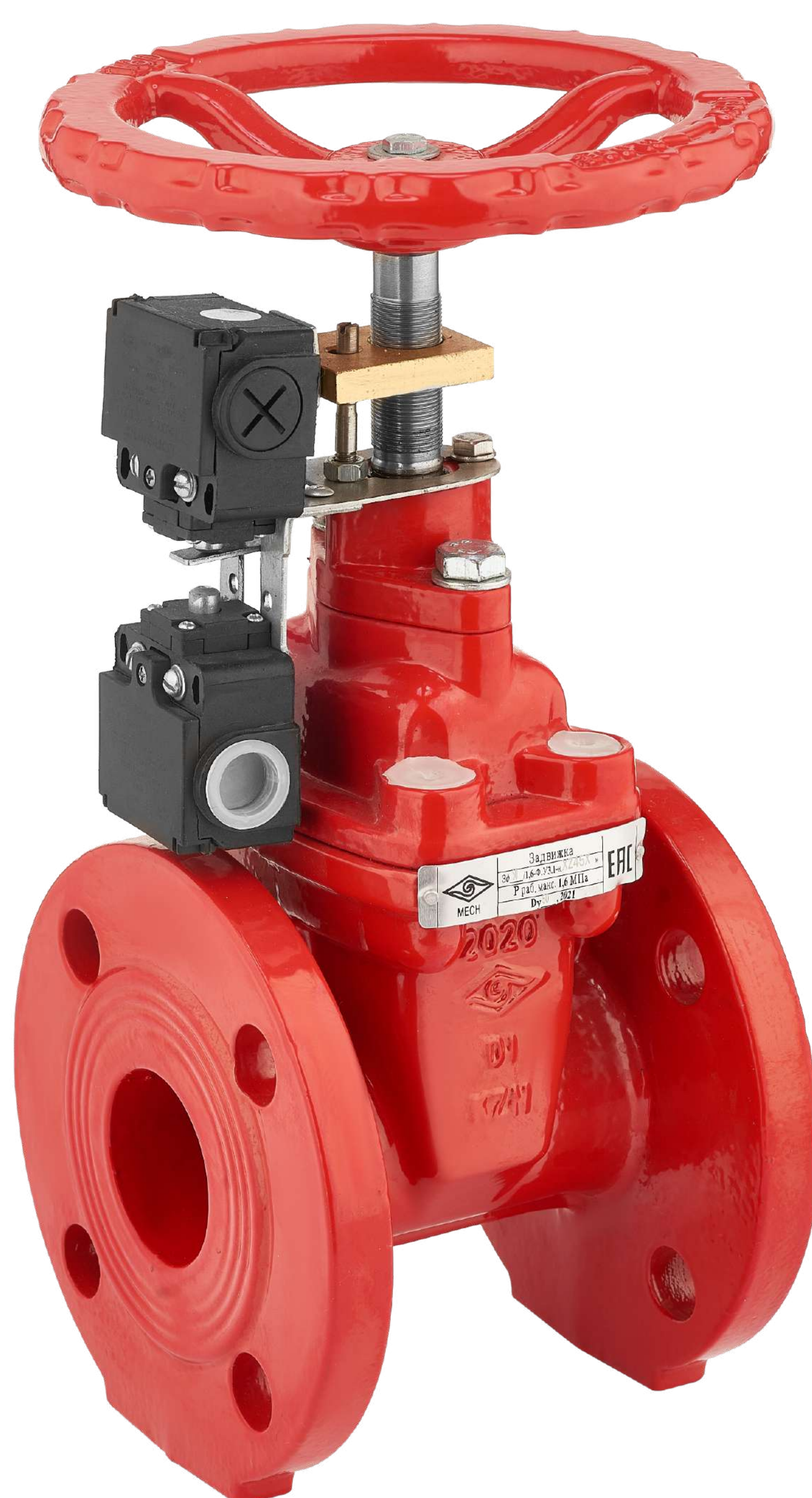




ООО «ФИРМА М1»

Паспорт
(руководство по эксплуатации)



ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ

Модель - XZ45X
Ду 50-400 мм (2"-16"), PN 16 МПа

МЕСН

Производитель: Jinan Meide Casting Co., Ltd, China



Задвижка с обрезиненным клином и концевым выключателем МЕСН

Модель – XZ45X Ду 50-400 мм (2"-16"), PN 16



1. Общие сведения

1.1 Задвижки с обрезиненным клином, фланцевые, красные модели –«XZ45X» (условное обозначение по ГОСТ Р 51052–2002 — Зд 50–400/1,6–Ф.УЗ.1–«XZ45X») (далее — задвижки) с концевыми выключателями (для индикации состояния клапана открыто–закрыто).

Применяются в системах пожаротушения, в качестве надёжного запорно–регулирующего устройства, не требующего специального обслуживания.

1.2 Задвижки поставляются производителем с маховиком и являются полнопроходным запорным элементом с возможностью первичного регулирования.

1.3 Присоединение к трубопроводу фланцевое. Монтаж задвижек производится с воротниковыми и плоскими фланцами. Рабочее положение задвижки на трубопроводе типа- «У».

2. Технические характеристики и размеры

2.1 В задвижках корпус выполнен из ковкого чугуна и окрашен долговечным полимерным составом красного цвета [RAL 3020](#).

2.2 Внешний вид задвижки с указанием основных размеров и спецификации материалов смотри рисунок 1, таблицу 2 и таблицу 3.

2.3 Рабочая среда для задвижек: вода, вода со смачивателем, пенообразователь в системах пожаротушения, морская вода, вода в системах холодного и горячего водоснабжения.

2.4 Рабочая температура: от -10 до +40 °С.

2.5 Минимальное рабочее гидравлическое давление – 0 МПа. Максимальное рабочее гидравлическое давление: 1,6 МПа.

2.6. Класс герметичности: А

2.7. Вероятность безотказной работы в дежурном режиме не менее 0,99 за время работы не менее 2000 ч.

2.8 Назначенный срок службы, не менее: 10 лет.

2.9 Условное обозначение задвижек по ГОСТ Р 51052-2002: Задвижка Зд 50-400/1,6-Ф.УЗ.1 - «XZ45X» где:

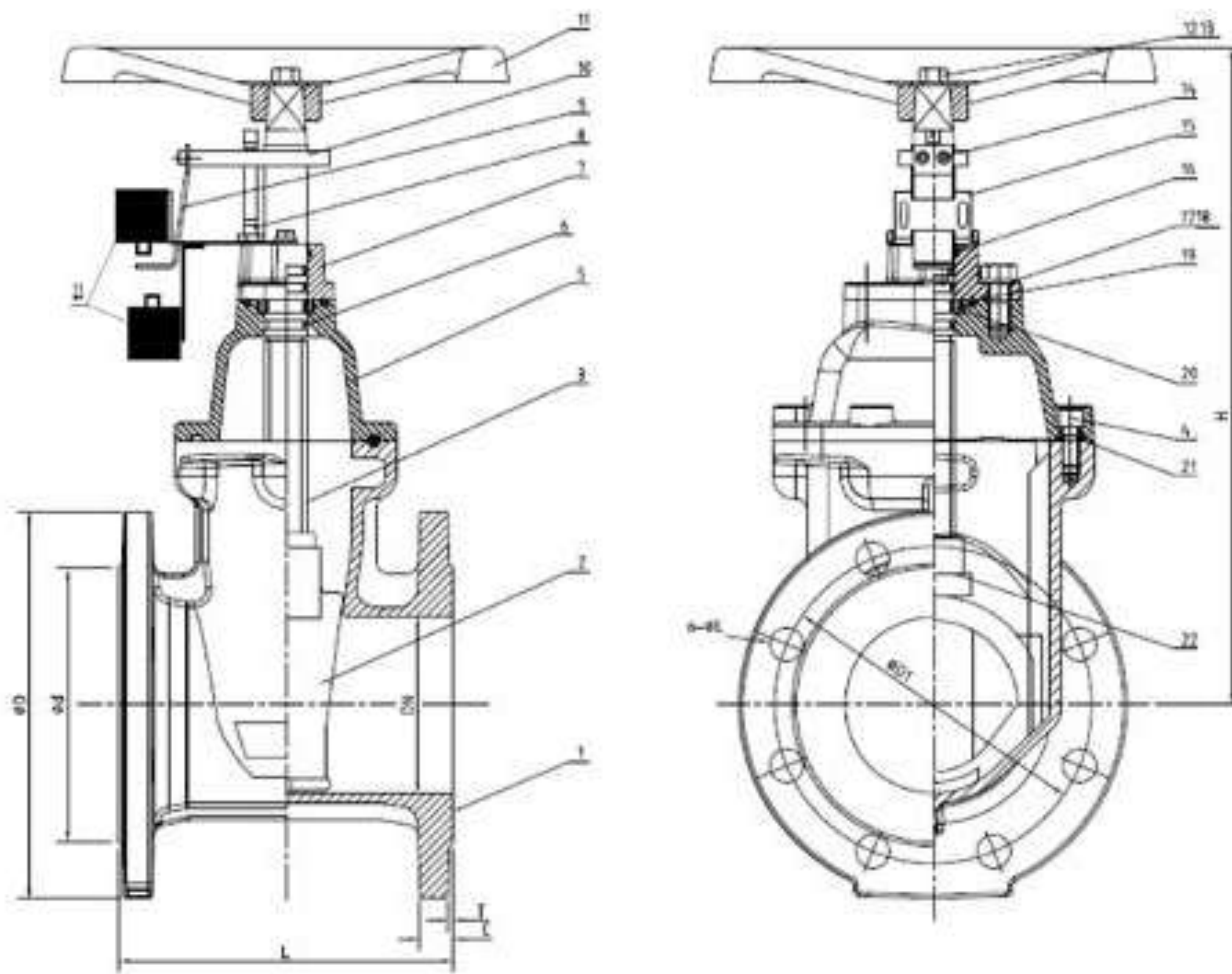
- Зд- задвижка;
- 50 (65- 400) — диаметр условный, мм;
- 1.6- давление, максимальное рабочее МПа;

- Ф-фланцевое соединение с арматурой;
- У-климатическое исполнения по ГОСТ15150;
- 3.1 – категория размещения по ГОСТ15150;
- «XZ45X» - условное наименование (модель) по ТД.

2.10 Комплект поставки
2.10.1 Комплект поставки приведен в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Кол-во
Задвижка (по заявке Заказчика)	По заявке
Паспорт (руководство по эксплуатации)	1 на партию



(Рис. 1)

Таблица 2 – Спецификация материалов

Деталь	Материал	№
Корпус	Ковкий чугун	1
Обрезиненный клин	Ковкий чугун + EPDM	2
Шток	Угл. ст. с цинк. покрытием	3
Болт	Угл. ст. с цинк. покрытием	4
Крышка	Ковкий чугун	5
Уплотнительное кольцо	Нитрил	6
Фланец сальника	Ковкий чугун	7
Фиксатор положения шпинделя	Сталь	8
Пластина ограничительная	Сталь	9
Фиксирующая пластина	Латунь	10
Маховик	Ковкий чугун	11
Болт	Угл. ст. с цинк. покрытием	12
Шайба	Угл. ст. с цинк. покрытием	13
Болт	Угл. ст. с цинк. покрытием	14
Пластина фиксирующая	Сталь	15
Кольцо	EPDM	16
Болт	Угл. ст. с цинк. покрытием	17
Шайба	Угл. ст. с цинк. покрытием	18
Уплотнительное кольцо	Нитрил	19
Шайба	Латунь	20
Прокладка крышки	EPDM	21
Клин гайка	Латунь	22
Концевой выключатель		23

Задвижка с обрезиненным клином и концевым выключателем МЕСН

Модель – XZ45X Ду 50-400 мм (2"-16"), PN 16

Таблица 3 - Габаритные размеры задвижки

Dy/ Дюймы	L*, мм	H*, мм	D*, мм	D1*, мм	d*, мм	C*, мм	DN**, мм	n-ΦL	Вес, не более, кг
50/2"	150	265	165	125	99	19	50	4-Φ19	10,11
65/2 ¹ / ₂ "	170	290	185	145	118	19	65	4-Φ19	12,10
80/3"	180	331	200	160	132	19	80	8-Φ19	16,34
100/4"	190	390	220	180	156	19	100	8-Φ19	20,87
125/5"	200	447	250	210	184	19	125	8-Φ19	32,43
150/6"	210	490	285	240	211	19	150	8-Φ23	40,88
200/8"	230	585	340	295	266	20	200	12-Φ23	56,71
250/10"	250	706	405	355	319	22	250	12-Φ28	99,49
300/12"	270	802	460	410	370	24,5	300	12-Φ28	141,40
350/14"	290	1028	520	470	429	26,5	350	16-Φ28	301,66
400/16"	310	1034	580	525	480	28	400	16-Φ31	450,35

*Предельное отклонение габаритных размеров и массы: ± 5%.
**DN- минимальный диаметр прохода. Предельное отклонение размера: ± 5%

3. Основные требования по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию.

- 3.1 Перед установкой на трубопроводе задвижки необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности задвижки производить путём трехкратного открытия и закрытия.
- 3.2 Перед началом работ необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть заусенцев, раковин и др. дефектов.
- 3.3 Что бы не повредить клиновой затвор, заглушки на фланцах удалять перед монтажом.
- 3.4 Отцентрировать затвор и закрутить шпильки с небольшим усилием.
- 3.5 Равномерно затянуть шпильки фланцевого соединения.
- 3.6 Для удобства обслуживания и осмотра, а также для обеспечения наилучшего промывания грязи из-под клина задвижки при закрытии следует устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:
- вертикальном — на горизонтальных и наклонных трубах (при положении маховика сверху),
- горизонтальном — только на вертикальных трубах.
- 3.7 Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».
- 3.8 При снижении фиксирующей нагрузки во фланцевом соединении в результате релаксации в прокладке или крепеже, или в случаях, когда технологический процесс является выражено циклическим по температуре или давлению, может понадобиться дополнительная подтяжка соединения через некоторое время после начала эксплуатации или, в особо сложных случаях, комплектация крепежа мощными тарельчатыми пружинными шайбами.
- 3.9 Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, крушение, перекосы, вибрации,

- несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы.
- 3.10 При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, задвижки должны находиться в полностью открытом состоянии
- 3.11 Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.
- 3.12 Рабочая среда не должна содержать твёрдых частиц.
- 3.13 Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.
— при техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 паспорта.
— при осмотрах проверить: общее состояние задвижки, состояние крепёжных соединений, герметичность уплотнений штока.
— при техническом освидетельствовании, а также после ремонта, задвижки подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.
— все обнаруженные неисправности должны быть устранены.
- 3.14 Опломбировка задвижки осуществляется фиксированием положения маховика относительно червячного механизма.
Правильная установка обеспечивает надёжную работу в течении всего срока службы.

4. Меры безопасности

- 4.1 К монтажу и обслуживанию затворов допускается персонал,изучивший устройство изделия, инструкцию по эксплуатации и правила техники безопасности.
- 4.2 Обслуживающий персонал должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования технической и пожарной безопасности.
- 4.3 На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.4 Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 4.5 При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать — работают люди».

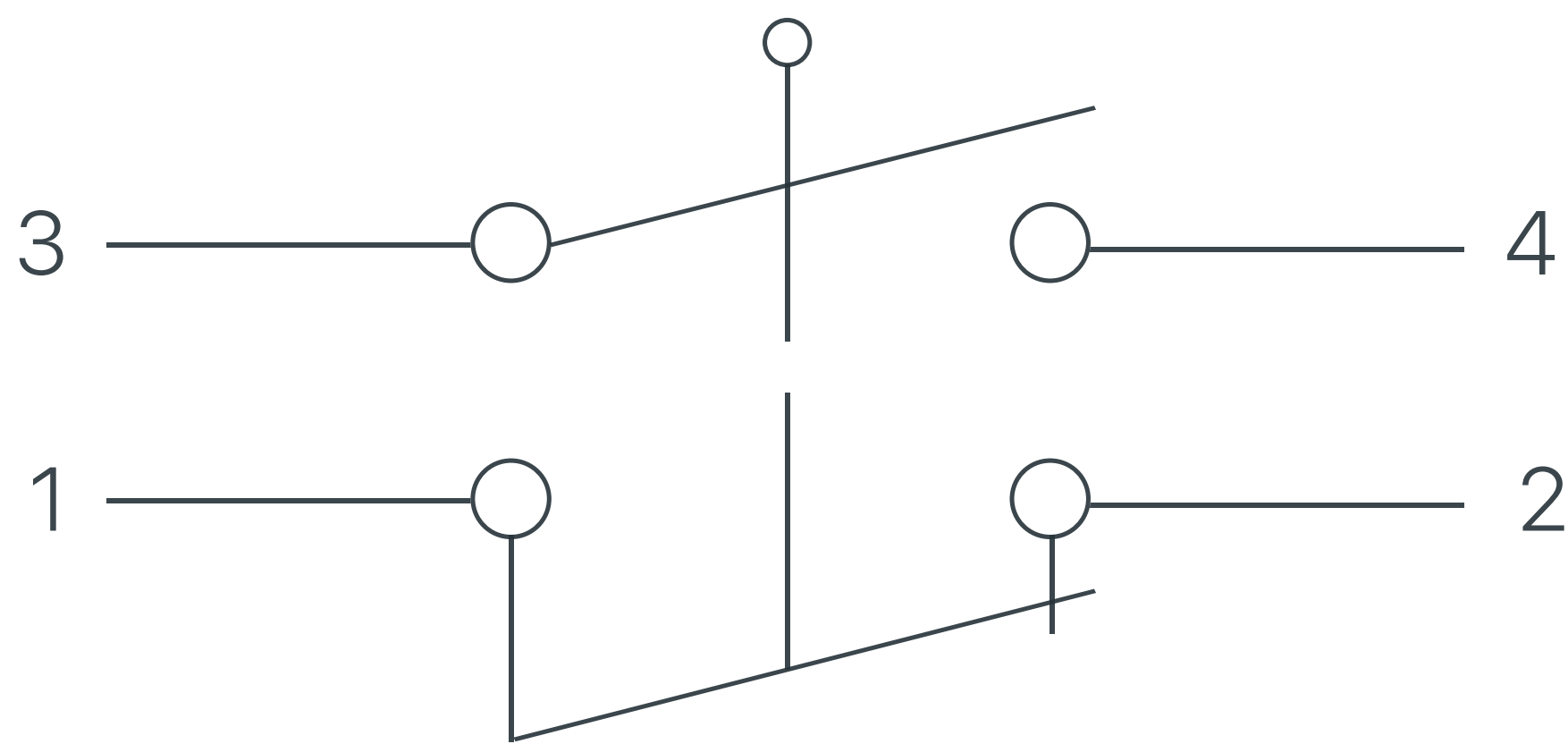
5. Концевые выключатели

- 5.1 Концевые выключатели LongJing XCK-T110. Служат для коммутации цепей постоянного тока при постоянном напряжении от 0,2 до 24 В и фиксирования текущего положения задвижки, в соответствии с которым передаёт сигнал в блок управления.
- При положении обрезиненного клина задвижки в крайних положениях («Закрыто» – «Открыто»), концевые выключатели формируют сигнал о положении задвижки «Задвижка закрыта» или «Задвижка открыта» и с помощью контактов передаёт сигнал в блок управления.

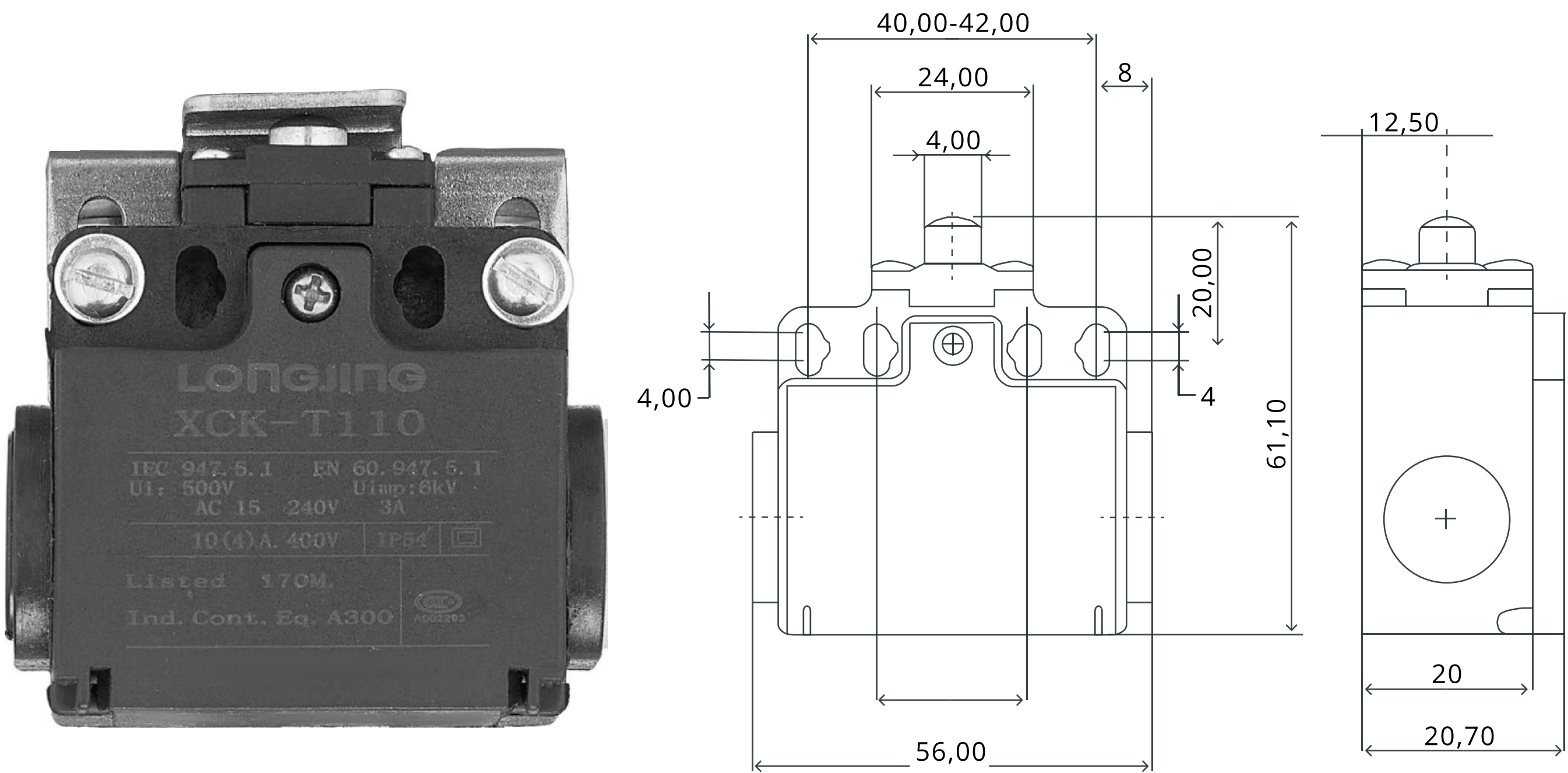
Задвижка с обрезиненным клином и концевым выключателем МЕСН

Модель – XZ45X Ду 50-400 мм (2"-16"), PN 16

Схема электрических соединений представлена на рисунке 2.
Положение контактов: 3–4 – «Открыта»; 1–2- «Закрыта».



(Рис. 2)



6. Правила транспортирования и хранения.

- 6.1. Задвижки транспортируются любым видом транспорта.
При этом установка задвижек на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.
При погрузке и разгрузке строповку задвижек следует производить за корпус.
- 6.2 Хранить задвижки следует в местах, исключающих их засорение (попадание атмосферных осадков и загрязнения), под навесом, на деревянных паллетах, во избежание прямого контакта затвора с землёй.
- 6.3 Задвижки следует защитить от любого прямого внешнего механического воздействия, которое может вызвать повреждения оборудования. Задвижки должны храниться в складских помещениях, быть защищёнными попадания прямых солнечных лучей и удалёнными не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов, а также не должны подвергаться воздействию масел и бензина.
- 6.4 Во время хранения убедитесь, что задвижки находятся в закрытом положении.

7. Гарантийные обязательства

- 7.1 Гарантийный срок — 24 месяца с момента передачи товара покупателю. Моментом передачи товара является дата оформления товаросопроводительных документов.
- 7.2 Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с техническими характеристиками

изделия, описанными в паспорте.
Дата изготовления нанесена на изделии.

Ф.И.О. приёмщика: _____
Подпись и печать: _____

8. Сведения о производителе и поставщике

- 8.1 Производитель: Jinan Meide Casting Co., Ltd, Китай.
8.2 Адрес поставщика: ООО «ФИРМА М1», 220004, г. Минск, ул. К. Либкнехта, 45, каб.3;
Тел. гор.: +375 (17) 388–12–14;
Email: info@m1co.ru.

9. Сведения о рекламациях

- 9.1 При отказе в работе или неисправности задвижки в период гарантийного срока и необходимости отправки изделия предприятию-поставщику, потребителем должен быть составлен акт о предъявлении рекламации

10. Расходные характеристики задвижек

- 10.1 Значение коэффициента пропускной способности задвижек Kv в м³/ч с в зависимости от диаметра условного прохода (DN) представлены в таблице 4.

Задвижка с обрезиненным клином и концевым выключателем МЕСН

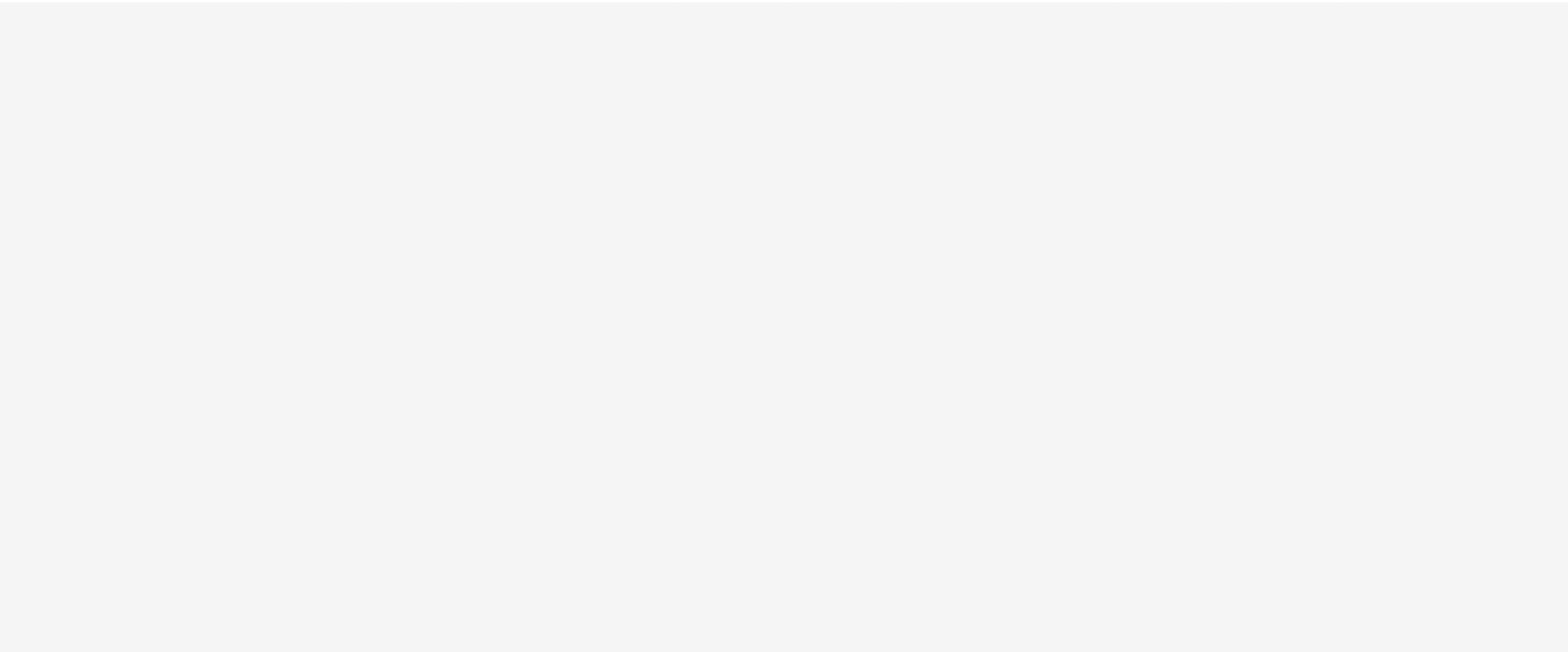
Модель – XZ45X Ду 50-400 мм (2"-16"), PN 16

Таблица 4

DN	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300	DN 350	DN 400
KV	40.7	64.4	94	162.8	254.4	366.3	651.1	1017.4	1456	1838	2438

11. Присоединительные размеры для задвижки модели «XZ45X»

Присоединение:	ответные фланцы PN 1.6										
Диаметр(DN):	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Строительная длина задвижки:	150	170	180	190	200	210	230	250	270	290	310
Размер болта:	M16 x65	M16 x65	M16 x65	M16 x70	M16 x70	M20 x80	M20 x80	M24 x90	M24 x90	M24 x100	M27 x110
Размер шпильки:	M16 x80	M16 x80	M16 x90	M16 x90	M16 x90	M20 x100	M24 x120	M24 x120	M24 x120	M24 x120	M27 x140
Размер гайки:	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27



Задвижка с обрезиненным клином и концевым выключателем МЕСН

Модель – XZ45X Ду 50-400 мм (2"-16"), PN 16

12. Данные по отгрузке – задвижки модели «XZ45X»

Диаметр условного прохода, Ду/Дюймы	Количество	Дата отгрузки	Подпись продавца
50/2"			
65/2 1/2"			
80/3"			
100/4"			
125/5"			
150/6"			
200/8"			
250/10"			
300/12"			
350/14"			
400/16"			

Задвижка с обрезиненным клином и концевым выключателем МЕСН

Модель – XZ45X Ду 50-400 мм (2"-16"), PN 16

Паспорт (Руководство по эксплуатации)

6

Для заметок

T 8017-388-12-14 **E** info@m1co.ru

ДАННЫЕ ПОСТАВЩИКА И КОНТАКТЫ

ООО «ФИРМА М1»

АДРЕС:

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ, : 220004, Г. МИНСК, УЛ. К. ЛИБКНЕХТА, 45, КАБ.3

КОНТАКТЫ:

+375 (17) 388-12-14